

GRAFMETAL

grafmetal.com
grafmetal@grafmetal.com

Інструкція з використання препарату для маркування металів діодним лазером GRAFMETAL (версія 1.2)

Інструкція перекладена автоматично. Вибачте за незручності.

Сфера застосування

Препарат для маркування металів діодним лазером призначений для маркування металів діодними лазерами, що випромінюють синє світло.

Спосіб застосування:

1. Дуже ретельно перемішайте препарат. Якщо він занадто густий, розбавте його спиртом. Як альтернативу для розбавлення можна використовувати воду, але це значно подовжить час висихання.
2. Відразу після перемішування нанесіть рівномірний і тонкий шар препарату на поверхню металевого предмета за допомогою шпателя або жорсткого пензля. Зачекайте щонайменше 10 хвилин, доки препарат висохне.
3. Дотримуйтесь правил безпеки при роботі з лазером і випаліть візерунок діодним лазером.
4. Змийте або зітріть невипалену пасту.

Прикладні параметри: синій діодний лазер (прибл. 450 нм) з оптичною потужністю 5 Вт, потужність 100 % (статичний режим М3), швидкість 600 мм/хв.

Додаткові зауваження: Якщо адгезія занадто слабка, збільште потужність та/або зменште швидкість. Якщо шар нерівномірний, розбавте препарат. Металеві предмети з вищою теплопровідністю (наприклад, кольорові метали або предмети більшої товщини) слід обробляти на низьких швидкостях і з високою потужністю. Випалений лазером малюнок можна змити за допомогою ацетону. Якщо в місці дії лазера шар майже повністю випалений, а поруч він затвердів, це означає, що сталося перегрівання металу, і потужність лазера слід зменшити. Вихід до 5 м²/л.

Загальні зауваження

1. Перед кожним використанням препарат слід перемішати.

2. Перед початком роботи на металевому об'єкті, на якому планується нанесення покриття, бажано провести випробування на аналогічному матеріалі.
3. Якщо адгезія шару після лазерної обробки та очищення є недостатньою (наприклад, іноді у випадку алюмінію, міді, хромованих предметів або подібних матеріалів), рекомендується знежирити поверхню шляхом інтенсивного протирання металу перед нанесенням препарату за допомогою ганчірки, просоченої спиртом, ацетоном або подібним розчинником, намагаючись не подряпати поверхню металу. Якщо це не допоможе, рекомендується зменшити швидкість роботи лазера. Якщо й це не допоможе, рекомендується очистити поверхню металу наждачним папером.
4. Кришка лазера повинна бути закритою протягом усього часу роботи пристрою. Метали відбивають світло лазера, через що, у разі відкритої кришки, може статися шкода здоров'ю, опіки

GRAFMETAL
ПРЕПАРАТ ДЛЯ МАРКУВАННЯ МЕТАЛІВ ДІОДНИМ ЛАЗЕРОМ

або втрата зору. Якщо лазер не оснащений кришкою, то обов'язково слід підготувати відповідні засоби захисту.

5. Періодично перевіряйте стан чистоти оптики лазера.

Зауваження щодо створення зображень на основі фотографій без спеціалізованого програмного забезпечення

Створення маркованих зображень на металах на основі фотографій може вимагати проведення низки спроб. Якщо програмне забезпечення для керування лазером, яке ви використовуєте, не дозволяє підготувати відповідний файл, рекомендується обробити фотографію за допомогою інструментів штучного інтелекту або програмного забезпечення Autolaser, або перетворити фотографію на чорно-білу (але не на відтінки сірого) за допомогою програм для обробки графіки, таких як GIMP.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ СТОСУЮТЬСЯ ПРЕПАРАТУ ДО ВИПАЛЮВАННЯ. ПІСЛЯ ВИПАЛЮВАННЯ ТА ЗМИВАННЯ ШАРИ Є БЕЗПЕЧНИМИ. H225 Рідка речовина та пари — легкозаймисті. H302 Шкідливий при проковтуванні. H319 Дратує очі. H336 Може викликати сонливість або запаморочення. P210 Зберігати подалі від джерел тепла, гарячих поверхонь, джерел іскріння, відкритого вогню та інших джерел займання. Не палити. P261 Уникати вдихання парів розпиленої рідини. P305+P351+P338 У РАЗІ ПОТРАПЛЯННЯ В ОЧІ: Обережно промивати водою протягом декількох хвилин. Зняти контактні лінзи, якщо вони є і їх можна легко зняти. Продовжувати промивання. Містить: ізопропанол.



ЦЕЙ ВИРІБ ПРИЗНАЧЕНИЙ ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ. ВИРОБНИК НЕ НЕСЕ ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ ЗА НЕПРАВИЛЬНЕ ЙОГО ВИКОРИСТАННЯ.

Виробник: KARWYS Pióunowa 43 81-589 Gdynia Польща ІПН: 9581590886	Контактні дані: grafmetal@grafmetal.com +48-575-737-991
--	---

GRAFMETAL
ПРЕПАРАТ ДЛЯ МАРКУВАННЯ МЕТАЛІВ ДІОДНИМ ЛАЗЕРОМ